

a 2007 0148

Invenția se referă la tratamentul termochimic al pieselor din oțel, poate fi folosită în industria constructoare de mașini și în construcția aparatelor pentru mărirea rezistenței la coroziune a pieselor mașinilor, sculelor și utilajului tehnologic.

Procedeul de mărire a rezistenței oțelului la coroziune constă în aceea că piesa din oțel mai întâi se supune alierii cu scânteii electrice cu un metal rezistent la coroziune, cu timpul specific de aliere de 1 min/cm^2 , la un regim cu energia descărcării electrice în diapazonul $0,3 \dots 4,0 \text{ J}$. Apoi se efectuează tratarea termochimică, care constă în încălzirea anodică a piesei timp de 30 s într-un electrolit, ce conține compuși azotici NH_4Cl 100 g/l și NH_4OH 50 g/l sau NH_4Cl 110 g/l și NaNO_3 110 g/l , până la temperatura de 750°C , la tensiunea dintre electrozi de $150 \dots 220 \text{ V}$, cu densitatea curentului electric de $1 \dots 15 \text{ A/cm}^2$, și răcirea ulterioară a piesei la aer.

Revendicări: 1